

Garant**APMT 100302 TR, HB7635, Type: INOX**

Données de commande

N° commande	215918 INOX
GTIN	4045197303226
Classe d'article	21A

Description

Exécution:

Plaquettes avec géométrie très positive et arêtes hélicoïdales.

Remarque(s):

Les valeurs indicatives d'utilisation sont valables pour les fraises 215800, 215803, 215850, 215853 et 215870.

Pour $a_e = 0,3 \times D$ / a_p max = 4,8 mm.

Description technique

Avance f_z par dent	0,12 mm
Type	INOX
Rayon d'angle	0,2 mm
Code ISO plaquette	APMT 100302 TR
Nuance	HB7635
Type d'outils	Carbure

Épaisseur plan de travail	3,5 mm
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	700 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	600 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	180 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	160 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	150 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	130 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		