Garant

RDHT 1003 revêtement diamant, positif, HB7810, Type: ALU

Données de commande

N° commande	212231 ALU
GTIN	4045197555670
Classe d'article	21B

Description

Exécution:
Toutes les plaquettes conviennent à l'utilisation aussi bien avec des supports 0° négatif que 7° positif.
Remarque(s):
Valeurs indicatives d'utilisation pour a_e = 0,3×D / a_{pmax} = 2,5 mm.
Avance f_z par dent: 0,22 mm
Code ISO plaquette: RDHT 1003
Type: ALU

Description technique

Type	ALU
Code ISO plaquette	RDHT 1003
Type d'outils	Carbure
Nuance	HB7810
Avance f_z par dent	0,22 mm
Nombre de changements/dents	1

Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
Graphite, PRFV, PRFC	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		