

Garant
RDHW 1003 MOTN, HB7520, Type: UNI


Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 212255 UNI |
| GTIN | 4045197302502 |
| Classe d'article | 21A |

Description

Exécution:

Toutes les plaquettes conviennent à l'utilisation aussi bien avec des supports 0° négatif que 7° positif.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{pmax} = 2,5$ mm.

Code ISO plaquette: RDHW 1003 MOTN

Type: UNI

Description technique

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Type | UNI |
| Code ISO plaquette | RDHW 1003 MOTN |
| Type d'outils | Carbure |
| Nuance | HB7520 |
| Nombre de changements/dents | 1 |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 275 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 275 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 250 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 160 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 125 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 260 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 210 m/min | M |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 240 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |