

Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm



Données de commande

N° commande	202556 8
GTIN	4067263120636
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Double angle de dépouille latérale.

Remarque(s):

Produit succédant à 202555.

Description technique

Nombre de dents Z	4		
Queue	DIN 6535 HB avec h6		
Direction de l'approche	che Horizontal, oblique et vertical		
ype de queue HB			
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,08 mm		
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,04 mm		
\varnothing dents D_{C}	8 mm		
Tolérance Ø nominal	e8		
Ø queue D _s	8 mm		
Longueur de coupe L _c	12 mm		
Angle d'hélice	30 degré		
Longueur totale L	55 mm		
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm		



Angle du chanfrein de bec	45 degré		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	Norme usine		
Туре	N		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,3×D pour le chanfreinage		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Sans		
Type de produit	Fraise à dresser		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	Р
Acier < 55 HRC	adaptée	35 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	М
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		

F: -1		41		
FIC	ne.	TPC	hniq	ПР
1 10			111119	u c



Air adaptée