

Garant**Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	202556 12
GTIN	4067263120650
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Double angle de dépouille latérale.

Remarque(s):**Produit succédant à 202555.****Description technique**

Longueur totale L	66 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Type de queue	HB
Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø queue D_s	12 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Angle d'hélice	30 degré
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,13 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø dents D_c	12 mm
Longueur de coupe L_c	16 mm

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le chanfreinage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		

Air

adaptée