



Fraise grande avance MFH Harrier, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 35/2mm



Données de commande

N° commande	222060 35/2
GTIN	4960664712496
Classe d'article	250

Description

Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

Description technique

Longueur totale L_{tot}	40 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p max}$ pour géométrie LD	3,5 mm
Vis pour plaquette	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Filetage attachement M	M16
Profondeur de coupe max. $a_{p max}$	1,5 mm
Taille de plaquette	10
Ø D_3	18 mm
Ø dents D_c	35 mm

Plaque adaptée	SOMT..
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	oui
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	17,4 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	53 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	1,19 degré
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	68 mm
Type de queue	avec filetage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Vis de serrage	229717
----------------	--------