

**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, UNF: 10-32****Données de commande**

N° commande	133404 10-32
GTIN	4067263161424
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Description technique

Filetage Ø	4,83 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	14,49 mm
Ø queue D _s	6 mm
Pas de filetage	0,794 mm
Norme	DIN 371
Nombre de goujures	3
Taille de filetage	10-32 UNF
Ø perçage	4,1 mm
Longueur totale L	70 mm
Type de filetage	UNF
Nombre de dents Z	3

Carré corps □	4,9 mm
Filets au pouce	32
Série	CleverTap
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		