

**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, MF: 5X0,5****Données de commande**

N° commande	136255 5X0,5
GTIN	4067263161448
Classe d'article	12H

**Description****Exécution:****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

**Description technique**

Taille de filetage	M5×0,5
Ø queue D <sub>s</sub>	3,5 mm
Type de filetage	MF
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	2,7 mm
Filetage Ø	5 mm
Profondeur de filetage	12,5 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	4,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 374
Pas de filetage	0,5 mm

Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		