



## Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, UNF: 10-32



### Données de commande

N° commande	138004 10-32
GTIN	4067263161462
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

#### HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **HSS-E**

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

### Description technique

Nombre de dents Z	3
Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	0,794 mm
Carré corps □	4,9 mm
Ø perçage	4,1 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	70 mm
Taille de filetage	10-32 UNF
Type de filetage	UNF
Norme	DIN 371
Filetage Ø	4,83 mm
Filets au pouce	32

Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	12 mm
Série	CleverTap
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		