



## Fraise grande avance MFH Harrier, Queue cylindrique, $\varnothing$ D / nombre de dents Z: 80/5mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 222050 80/5   |
| GTIN             | 4960664712601 |
| Classe d'article | 250           |

### Description

#### Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

#### Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

### Description technique

|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| Longueur de col $L_1$        | 50 mm                 |
| Vis pour plaquette           | 229719 (20IP; 4,5 Nm) |
| $\varnothing$ $D_3$          | 56 mm                 |
| $\varnothing$ queue $D_s$ h6 | 42 mm                 |
| Longueur totale $L_{tot}$    | 150 mm                |
| Taille de plaquette          | 14                    |
| Nombre de dents Z            | 5                     |
| Plaquette adaptée            | SOMT..                |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Ø dents $D_c$   | 80 mm                    |
| Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$                   | 2 mm                     |
| Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ pour géométrie LD | 5 mm                     |
| Arrosage interne  | oui                      |
| Perçage par interpolation Ø $D_{max}$                   | 158 mm                   |
| Perçage par interpolation Ø $D_{min}$                   | 136 mm                   |
| Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$                 | 0,38 degré               |
| Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$       | 55 mm                    |
| Angle d'attaque $\kappa$                                | 10 degré                 |
| Type de queue   | Queue cylindrique        |
| Application de fraisage                                 | Tréflage                 |
| Application de fraisage                                 | Ramping                  |
| Application de fraisage                                 | Fraisage circulaire      |
| Méthode d'usinage                                       | HPC                      |
| Type de produit   | Fraise à copier (RD..10) |

## Accessoires

|                |        |
|----------------|--------|
| Vis de serrage | 229719 |
|----------------|--------|