

**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, UNC: 1/2-13****Données de commande**

N° commande	133353 1/2-13
GTIN	4067263161882
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Description technique

Filets au pouce	13
Taille de filetage	1/2-13 UNC
Nombre de dents Z	3
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	38,1 mm
Pas de filetage	1,95 mm
Carré corps □	7 mm
Longueur totale L	110 mm
Norme	DIN 376
Filetage Ø	12,7 mm

Type de filetage	UNC
Ø perçage	10,8 mm
Ø queue D _s	9 mm
Série	CleverTap
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		