



## Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, UNC: 5/16-18



### Données de commande

N° commande	133353 5/16-18
GTIN	4067263161851
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

**Affûtage GUN.**

#### HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

### Description technique

Ø perçage	6,6 mm
Profondeur de filetage	23,82 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	90 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Filets au pouce	18
Carré corps □	6,2 mm
Taille de filetage	5/16-18 UNC
Type de filetage	UNC
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E

Filetage Ø	7,94 mm
Norme	DIN 371
Série	CleverTap
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		