

**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, UNF: 7/8-14****Données de commande**

N° commande	133404 7/8-14
GTIN	4067263161998
Classe d'article	12H

**Description****Exécution:****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

**Utilisation:****Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.****Description technique**

Nombre de goujures	3
Norme	DIN 374
Filetage Ø	22,23 mm
Type d'outils	HSS E
Taille de filetage	7/8-14 UNF
Filets au pouce	14
Longueur totale L	125 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Carré corps □	14,5 mm
Ø perçage	20,4 mm
Type de filetage	UNF

Pas de filetage	1,814 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	66,69 mm
Série	CleverTap
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		