



## Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, UNC: 7/16-14



### Données de commande

N° commande	133353 7/16-14
GTIN	4067263161875
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

**Affûtage GUN.**

**HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

### Description technique

Carré corps <input type="checkbox"/>	6,2 mm
Nombre de goujures	3
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Taille de filetage	7/16-14 UNC
Longueur totale L	100 mm
Filets au pouce	14
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	9,4 mm
Filetage Ø	11,11 mm
Pas de filetage	1,814 mm
Profondeur de filetage	33,33 mm

Norme	DIN 376
Type de filetage	UNC
Type d'outils	HSS E
Série	CleverTap
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		