

**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, UNC: 10-24****Données de commande**

N° commande	137868 10-24
GTIN	4067263162322
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **HSS-E**

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Description technique

Profondeur de filetage	12 mm
Filetage Ø	4,83 mm
Pas de filetage	1,058 mm
Longueur totale L	70 mm
Ø queue D _s	6 mm
Filets au pouce	24
Carré corps □	4,9 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	3,9 mm
Nombre de dents Z	3
Taille de filetage	10-24 UNC

Type de filetage	UNC
Norme	DIN 371
Série	CleverTap
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		