



Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, UNC: 3/4-10



Données de commande

N° commande	133353 3/4-10
GTIN	4067263161905
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Description technique

Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	57,15 mm
Filets au pouce	10
Pas de filetage	2,54 mm
Ø queue D _s	14 mm
Filetage Ø	19,05 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	11 mm
Nombre de dents Z	3
Taille de filetage	3/4-10 UNC

Type de filetage	UNC
Ø perçage	16,5 mm
Longueur totale L	125 mm
Série	CleverTap
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		