

**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, UNC: 5/16-18****Données de commande**

N° commande	137868 5/16-18
GTIN	4067263162346
Classe d'article	12H

**Description****Exécution:****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **HSS-E**

**Utilisation:**

**Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

**Description technique**

Filets au pouce	18
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	90 mm
Carré corps □	6,2 mm
Profondeur de filetage	19,85 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Filetage Ø	7,94 mm
Type de filetage	UNC
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371
Taille de filetage	5/16-18 UNC
Ø perçage	6,6 mm

Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Série	CleverTap
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		