

**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, UNF: 9/16-18****Données de commande**

N° commande	133404 9/16-18
GTIN	4067263161967
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Utilisation:**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.****Description technique**

Type de filetage	UNF
Carré corps <input type="checkbox"/>	9 mm
Taille de filetage	9/16-18 UNF
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	12,9 mm
Filets au pouce	18
Norme	DIN 374
Longueur totale L	100 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	57,16 mm

Filetage Ø	14,29 mm
Ø queue D _s	11 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Série	CleverTap
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		