



## Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, UNF: 5/8-18



### Données de commande

N° commande	133404 5/8-18
GTIN	4067263161974
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

**Affûtage GUN.**

**HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

### Description technique

Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Carré corps □	9 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 374
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	100 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Profondeur de filetage	47,64 mm
Filets au pouce	18
Filetage Ø	15,88 mm

Ø perçage	14,5 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	5/8-18 UNF
Série	CleverTap
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		