

**Taraud machine HOLEX Clever Tap HSS-E Type B, non revêtu, MF: 6X0,75****Données de commande**

N° commande	132845 6X0,75
GTIN	4067263161615
Classe d'article	12H

**Description****Exécution:****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Nombre de goujures	3
Longueur totale L	80 mm
Taille de filetage	M6×0,75
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	3,4 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm
Ø perçage	5,2 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Filetage Ø	6 mm
Profondeur de filetage	18 mm
Type de filetage	MF

Norme	DIN 374
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	28 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		