



Taraud machine HOLEX Clever Tap HSS-E Type B, non revêtu, MF: 10X1



Données de commande

N° commande	132845 10X1
GTIN	4067263161653
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Description technique

Taille de filetage	M10×1
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	7 mm
Type de filetage	MF
Pas de filetage	1 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	5,5 mm
Filetage Ø	10 mm
Longueur totale L	90 mm
Norme	DIN 374
Ø perçage	9 mm

Type d'outils	HSS E
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	28 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		