

**Taraud machine HOLEX Clever Tap HSS-E Type B, non revêtu, MF: 12X1****Données de commande**

N° commande	132845 12X1
GTIN	4067263161677
Classe d'article	12H

**Description****Exécution:****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

**Description technique**

Carré corps □	7 mm
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	36 mm
Taille de filetage	M12×1
Ø perçage	11 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Longueur totale L	100 mm
Norme	DIN 374
Pas de filetage	1 mm
Type de filetage	MF
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	12 mm
Type d'outils	HSS E

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	28 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		