

**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, M: M10****Données de commande**

N° commande	135255 M10
GTIN	4067263162049
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Description technique

Nombre de goujures	3
Filetage Ø	10 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	8 mm
Ø queue D _s	10 mm
Profondeur de filetage	25 mm
Taille de filetage	M10
Pas de filetage	1,5 mm
Type de filetage	M
Ø perçage	8,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 371

Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		