

**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, M: M12****Données de commande**

N° commande	135255 M12
GTIN	4067263162056
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Description technique

Pas de filetage	1,75 mm
Carré corps <input type="checkbox"/>	7 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Taille de filetage	M12
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	12 mm
Ø queue D _s	9 mm
Nombre de goujures	3
Longueur totale L	110 mm
Type de filetage	M
Norme	DIN 376
Ø perçage	10,2 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Type d'outils	HSS E
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		