



Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, M: M16



Données de commande

N° commande	135255 M16
GTIN	4067263162063
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Description technique

Profondeur de filetage	40 mm
Taille de filetage	M16
Ø queue D _s	12 mm
Pas de filetage	2 mm
Filetage Ø	16 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	9 mm
Norme	DIN 376
Type de filetage	M
Type d'outils	HSS E
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Ø perçage	14 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		