



Taraud machine HOLEX Clever Tap HSS-E Type B, non revêtu, MF: 14X1,25



Données de commande

N° commande	132845 14X1,25
GTIN	4067263161714
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Description technique

Filetage Ø	14 mm
Longueur totale L	100 mm
Taille de filetage	M14x1,25
Type de filetage	MF
Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	1,25 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	12,8 mm
Norme	DIN 374
Nombre de dents Z	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Profondeur de filetage	42 mm
Carré corps <input type="checkbox"/>	9 mm

Ø queue D _s	11 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	28 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		