

**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, M: M5****Données de commande**

N° commande	135255 M5
GTIN	4067263162018
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Description technique

Profondeur de filetage	12,5 mm
Ø queue D _s	6 mm
Filetage Ø	5 mm
Pas de filetage	0,8 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	4,9 mm
Nombre de goujures	3
Taille de filetage	M5
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type de filetage	M
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	4,2 mm

Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		