

**Taraud machine HOLEX Clever Tap HSS-E Type B, non revêtu, MF: 18X1****Données de commande**

N° commande	132845 18X1
GTIN	4067263161752
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Description technique

Carré corps □	11 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	110 mm
Pas de filetage	1 mm
Ø perçage	17 mm
Ø queue D _s	14 mm
Taille de filetage	M18×1
Profondeur de filetage	54 mm
Norme	DIN 374
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Filetage Ø	18 mm
Type de filetage	MF

Type d'outils	HSS E
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	28 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		