

Taraud machine HOLEX Clever Tap HSS-E Type B, non revêtu, MF: 18X1,5



Données de commande

N° commande	132845 18X1,5		
GTIN	4067263161769		
Classe d'article	12H		

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Description technique

Taille de filetage	M18×1,5		
Pas de filetage	1,5 mm		
Nombre de goujures	3		
Norme	DIN 374		
Longueur totale L	110 mm		
Ø queue D _s	14 mm		
Carré corps □	11 mm		
Classe de tolérance	ISO 2 6H		
Filetage Ø	18 mm		
Profondeur de filetage	54 mm		
Nombre de dents Z	3		
Type d'outils	HSS E		
Type de filetage	MF		



Ø perçage	16,5 mm		
Revêtement	non revêtu		
Angle de flanc	60 degré		
Norme de filetage	DIN 13		
Entrée	В		
Queue	Queue cylindrique avec h9		
Arrosage interne	non		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants		
Sens de la coupe	droite		
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel		
Bague de couleur	Sans		
Série	CleverTap		
Type de produit	Tarauds		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	28 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	23 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	Р
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		