



## Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, MF: 10X1,25



### Données de commande

N° commande	136255 10X1,25
GTIN	4067263162155
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

#### HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

### Description technique

Nombre de goujures	3
Longueur totale L	100 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type de filetage	MF
Filetage Ø	10 mm
Norme	DIN 374
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	8,8 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	25 mm
Taille de filetage	M10×1,25
Ø queue D <sub>s</sub>	7 mm
Carré corps □	5,5 mm

Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		