



## Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, MF: 12X1



### Données de commande

N° commande	136255 12X1
GTIN	4067263162162
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

#### HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

### Description technique

Norme	DIN 374
Carré corps □	7 mm
Ø perçage	11 mm
Filetage Ø	12 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Pas de filetage	1 mm
Taille de filetage	M12×1
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	MF
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Longueur totale L	100 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		