



## Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, MF: 12X1,5



### Données de commande

N° commande	136255 12X1,5
GTIN	4067263162186
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

#### HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

### Description technique

Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Ø perçage	10,5 mm
Nombre de goujures	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type de filetage	MF
Longueur totale L	100 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Filetage Ø	12 mm
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	7 mm
Taille de filetage	M12×1,5
Profondeur de filetage	30 mm
Norme	DIN 374

Nombre de dents Z	3
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauds

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		