



## Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, MF: 14X1,25



### Données de commande

N° commande	136255 14X1,25
GTIN	4067263162209
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

#### HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

### Description technique

Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Ø perçage	12,8 mm
Type de filetage	MF
Norme	DIN 374
Taille de filetage	M14×1,25
Ø queue D <sub>s</sub>	11 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Profondeur de filetage	35 mm
Filetage Ø	14 mm
Carré corps □	9 mm

Longueur totale L	100 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		