

**Taraud machine HOLEX Clever Tap Type B DIN 371/376, non revêtu, M: M10****Données de commande**

N° commande	131265 M10
GTIN	4067263161554
Classe d'article	12H

**Description****Exécution:****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Description technique**

Norme	DIN 371
Filetage Ø	10 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage	8,5 mm
Profondeur de filetage	20 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Nombre de goujures	4
Type de filetage	M
Nombre de dents Z	4
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	8 mm
Pas de filetage	1,5 mm

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Taille de filetage	M10
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		