

**Garant****RDMW 1604 MOTN, HB7505, Type: HART**

## Données de commande

N° commande	212300 HART
GTIN	4045197302564
Classe d'article	21A

## Description

**Exécution:**

**Toutes les plaquettes conviennent à l'utilisation aussi bien avec des supports 0° négatif que 7° positif.**

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{pmax} = 5,0$  mm.

Avance  $f_z$  par dent: 0,2 mm

Code ISO plaquette: RDMW 1604 MOTN

Type: CARB

## Description technique

Type	CARB
Code ISO plaquette	RDMW 1604 MOTN
Type d'outils	Carbure
Nuance	HB7505
Avance $f_z$ par dent	0,2 mm

Nombre de changements/dents	1
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	275 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	275 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	250 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	125 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	155 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	140 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	110 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	240 m/min	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		