

**Taraud machine HOLEX Clever Tap Type B DIN 371/376, non revêtu, M: M8****Données de commande**

N° commande	131265 M8
GTIN	4067263161547
Classe d'article	12H

**Description****Exécution:****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Description technique**

Nombre de goujures	3
Taille de filetage	M8
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	8 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	16 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Type de filetage	M
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Carré corps <input type="checkbox"/>	6,2 mm
Norme	DIN 371
Ø perçage	6,8 mm

Longueur totale L	90 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		