

**Taraud machine HOLEX Clever Tap Type B DIN 371/376, non revêtu, M: M16****Données de commande**

N° commande	131265 M16
GTIN	4067263161578
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **ISO 2 6H HSS-E**

Description technique

Ø perçage	14 mm
Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	16 mm
Ø queue D _s	12 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type de filetage	M
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	4
Profondeur de filetage	32 mm
Carré corps □	9 mm
Taille de filetage	M16
Longueur totale L	110 mm

Norme	DIN 376
Pas de filetage	2 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		