



## Fraise grande avance MFH Harrier, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 25/2mm



### Données de commande

N° commande	222055 25/2
GTIN	4960664707539
Classe d'article	250

### Description

#### Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

#### Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

### Description technique

Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1,5 mm
Ø queue $D_s$ h6	25 mm
Nombre de dents Z	2
Plaquette adaptée	SOMT..
Vis pour plaquette	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Longueur totale $L_{\text{tot}}$	117 mm
Longueur de col $L_1$	60 mm
Taille de plaquette	10
Ø dents $D_c$	25 mm

Ø D <sub>3</sub>	8 mm
Profondeur de coupe max. a <sub>p max</sub> pour géométrie LD	3,5 mm
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation Ø D <sub>max</sub>	48 mm
Perçage par interpolation Ø D <sub>min</sub>	33 mm
Angle de plongée oblique α <sub>max</sub>	2,79 degré
Longueur de plongée oblique L pour α <sub>max</sub>	7,4 mm
Angle d'attaque κ	10 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

## Accessoires

Vis de serrage	229717
----------------	--------