

**X.LT...ER-D41, X500, Taille de plaquette: 06mm****Données de commande**

N° commande	221938 06
GTIN	4059782505988
Classe d'article	28F

Description**Exécution:**

Plaquettes particulièrement épaisses avec géométrie Wiper rectifiée.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

Description technique

Taille de plaquette	06
Type	UNI
Code ISO plaquette	XPLT060308-ER-D41
Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	1,37 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	X500
Type d'outils	Carbure
Avance f_z par dent	0,15 - 1 mm

Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	230 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	60 m/min	S
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		