



Fraise grande avance MFH Harrier, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 160/8mm



Données de commande

N° commande	222065 160/8
GTIN	4960664707799
Classe d'article	250

Description

Exécution:

Sans arrosage interne.

Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

Description technique

Ø dents D_c	160 mm
Ø D_3	136 mm
Ø fixation	40 mm

Vis pour plaquette	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Taille de plaquette	14
Plaquette adaptée	SOMT..
Longueur totale L_{tot}	63 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	2 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ pour géométrie LD	5 mm
Nombre de dents Z	8
Arrosage interne	non
Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$	296 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{max}$	318 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	135 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	0,15 degré
Angle d'attaque κ	10 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Vis de serrage	229719
----------------	--------