



## Fraise grande avance MFH Harrier, Queue cylindrique, $\varnothing D$ / nombre de dents Z: 35/2mm



### Données de commande

N° commande	222050 35/2
GTIN	4960664707492
Classe d'article	250

### Description

#### Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

#### Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfaçage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

### Description technique

Longueur totale $L_{tot}$	150 mm
$\varnothing D_3$	18 mm
Vis pour plaquette	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Taille de plaquette	10
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1,5 mm
Longueur de col $L_1$	50 mm
Plaquette adaptée	SOMT..
$\varnothing$ queue $D_s$ h6	32 mm
Nombre de dents Z	2
$\varnothing$ dents $D_c$	35 mm

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ pour géométrie LD	3,5 mm
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\ max}$	68 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\ min}$	53 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{\ max}$	1,19 degré
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\ max}$	17,4 mm
Angle d'attaque $\kappa$	10 degré
Type de queue	Queue cylindrique
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

## Accessoires

Vis de serrage	229717
----------------	--------