

**X.LT...ER-D41, X500, Taille de plaquette: 09mm****Données de commande**

N° commande	221938 09
GTIN	4059782505957
Classe d'article	28F

**Description****Exécution:**

Plaquettes particulièrement épaisses avec géométrie Wiper rectifiée.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Description technique**

Taille de plaquette	09
Type	UNI
Code ISO plaquette	XDLT090408-ER-D41
Rayon de programmation pour $a_{p\max}$	2,01 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	X500
Type d'outils	Carbure
Avance $f_z$ par dent	0,15 - 1 mm

Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	230 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	S
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		