



Fraise grande avance MFH Harrier, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 50/4mm



Données de commande

N° commande	222065 50/4
GTIN	4960664707621
Classe d'article	250

Description

Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfaçage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

Description technique

Ø dents D_c	50 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1,5 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$ pour géométrie LD	3,5 mm
Ø D_3	33 mm
Vis pour plaquette	229718 (15IP; 3,5 Nm)
Longueur totale L_{tot}	50 mm

Plaquette adaptée	SOMT..
Ø fixation	22 mm
Taille de plaquette	10
Nombre de dents Z	4
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation Ø D _{min}	83 mm
Perçage par interpolation Ø D _{max}	98 mm
Longueur de plongée oblique L pour α _{max}	32,4 mm
Angle de plongée oblique α _{max}	0,64 degré
Angle d'attaque κ	10 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Vis de serrage	229718
----------------	--------