



Fraise grande avance MFH Harrier, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 40/3mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 222055 40/3 |
| GTIN | 4960664707553 |
| Classe d'article | 250 |

Description

Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

Description technique

| | |
|---|-----------------------|
| Plaquette adaptée | SOMT.. |
| Vis pour plaquette | 229717 (15IP; 3,5 Nm) |
| Ø queue D _s h6 | 32 mm |
| Ø dents D _c | 40 mm |
| Longueur de col L ₁ | 50 mm |
| Longueur totale L _{tot} | 112 mm |
| Profondeur de coupe max. a _{p max} | 1,5 mm |
| Taille de plaquette | 10 |
| Nombre de dents Z | 3 |

| | |
|---|--------------------------|
| Ø D ₃ | 23 mm |
| Profondeur de coupe max. a _{p max} pour géométrie LD | 3,5 mm |
| Arrosage interne | oui |
| Perçage par interpolation Ø D _{max} | 78 mm |
| Perçage par interpolation Ø D _{min} | 63 mm |
| Angle de plongée oblique α _{max} | 0,92 degré |
| Longueur de plongée oblique L pour α _{max} | 22,4 mm |
| Angle d'attaque κ | 10 degré |
| Type de queue | Queue Weldon |
| Application de fraisage | Tréflage |
| Application de fraisage | Ramping |
| Application de fraisage | Fraisage circulaire |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Type de produit | Fraise à copier (RD..10) |

Accessoires

| | |
|----------------|--------|
| Vis de serrage | 229717 |
|----------------|--------|