



Fraise grande avance MFH Harrier, Queue cylindrique, $\varnothing D$ / nombre de dents Z: 35/2Lmm



Données de commande

N° commande	222050 35/2L
GTIN	4960664707607
Classe d'article	250

Description

Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfaçage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

Description technique

$\varnothing D_3$	18 mm
Vis pour plaquette	229717 (15IP; 3,5 Nm)
\varnothing dents D_c	35 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p \max}$	1,5 mm
Longueur totale L_{tot}	200 mm
Longueur de col L_1	50 mm
Nombre de dents Z	2
\varnothing queue D_s h6	32 mm
Taille de plaquette	10

Plaquette adaptée	SOMT..
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ pour géométrie LD	3,5 mm
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\ max}$	68 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\ min}$	53 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{\ max}$	1,19 degré
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\ max}$	17,4 mm
Angle d'attaque κ	10 degré
Type de queue	Queue cylindrique
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Vis de serrage	229717
----------------	--------