

Garant

Fraises toriques carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 4/0,5mm



Données de commande

N° commande	206261 4/0,5
GTIN	4067263243427
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Avec dépouille excentrée et polissage supplémentaire dans les goujures pour une excellente évacuation des copeaux dans les matériaux non ferreux à copeaux longs.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles. Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Tolérances:

· Rayon d'angle

$R_1 = 0,5$ Tolérance $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ Tolérance $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ Tolérance $\pm 0,05$ mm.

Description technique

Avance f_z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,035 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	24 mm
Longueur de coupe L_c	6,5 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur totale L	83 mm
Ø de détalonnage D_1	3,7 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Ø queue D_s	6 mm

Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,03 mm
Rayon de coupe R_1	0,5 mm
Nombre de dents Z	3
\varnothing dents D_c	4 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Tolérance \varnothing nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	340 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	320 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	290 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	150 m/min	N
PE-HD	Adapté	120 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N

PEEK	adaptée	110 m/min	N
PF 31	Adapté	100 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	130 m/min	N
POM GF25	Adapté	120 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	110 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	100 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	adaptée	220 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		