


**SOMT....20ER-LD, PR1535, Type: 10**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 222080 10     |
| GTIN             | 4960664708215 |
| Classe d'article | 25A           |

**Description**
**Exécution:**

Plaquette à 4 dents avec arêtes de coupe convexes pour un effort de coupe réduit.

**Utilisation:**

La **géométrie LD** convient également pour les profondeurs de coupe élevées ( $a_{p\ max} = 5\ mm$ ) et une avance modérée.

Ne pas utiliser pour le fraisage hélicoïdal, en plongée et le contournage ni sur des parois escarpées.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Description technique**

|  |               |
|--|---------------|
| Avance $f_z$ par dent                    | 0,06 – 1,8 mm |
| Type                                     | INOX          |
| Rayon de programmation pour $a_{p\ max}$ | 3,5 mm        |
| Rayon d'angle                            | 2 mm          |
| Epaisseur plaquette E                    | 4,76 mm       |

|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Taille de plaquette         | 10                      |
| Code ISO plaquette          | SOMT140520ER-LD         |
| Nuance                      | PR1535                  |
| Type d'outils               | Carbure                 |
| Nombre de changements/dents | 4                       |
| Type de produit             | Plaquette pour fraisage |

### Données utilisateur

|                              | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 160 m/min      | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 120 m/min      | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 40 m/min       | S        |
| av. arrosage max.            | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                        | adaptée             |                |          |
| Air                          | adaptée             |                |          |