

Garant**Fraises toriques carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC,
Ø e8 DC/ R1: 4/0,5mm****Données de commande**

N° commande	206255 4/0,5
GTIN	4067263243434
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Longueur de coupe suivant DIN 6527.

Toutes les cotes suivant DIN.

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Utilisation:

Spécialement conçues pour l'**usinage à grande vitesse** dans la **fabrication de moules et d'outils** pour le **copiage**.

Description technique

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Nombre de dents Z	3
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur totale L	57 mm
Rayon de coupe R_1	0,5 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm
Longueur de coupe L_c	8 mm
Angle d'hélice	42 degré
Avance f_z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Ø dents D_c	4 mm

Ø queue D _s	6 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Tolérance Ø nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	200 m/min	N
PE-HD	adaptée	160 m/min	N
PA 66	adaptée	200 m/min	N
PEEK	adaptée	150 m/min	N
PF 31	adaptée	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N

POM GF25	adaptée	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		