

Garant

Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine avec arrosage interne HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm



Données de commande

N° commande	205268 20
GTIN	4067263243502
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux. Nette réduction du volume de copeaux grâce à la fragmentation ciblée des copeaux en raison de la **géométrie de coupe spéciale**.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central. Convient également au perçage grâce à la géométrie brevetée.

Description technique

Nombre de dents Z	4
Ø de détalonnage D ₁	19 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance f _z pour le rainurage dans l'aluminium à copeaux courts	0,25 mm
Longueur de coupe L _c	60 mm
Ø dents D _c	20 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue D _s	20 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Arrondi d'angle r _v	0,5 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'aluminium à copeaux courts	0,28 mm

Angle d'hélice	30 degré
Longueur de col L_1 avec détalonnage	74 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Longueur totale L	126 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	TPC
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
Air	adaptée