



## Fraise grande avance MFH Harrier, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 40/4mm



### Données de commande

N° commande	222055 40/4
GTIN	4960664707560
Classe d'article	250

### Description

#### Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

#### Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

### Description technique

Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1,5 mm
Vis pour plaquette	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Ø queue $D_s$ h6	32 mm
Ø $D_3$	23 mm
Ø dents $D_c$	40 mm
Longueur de col $L_1$	50 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale $L_{tot}$	112 mm
Plaquette adaptée	SOMT..

Taille de plaquette	10
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$ pour géométrie LD	3,5 mm
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	63 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$	0,92 degré
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\max}$	22,4 mm
Angle d'attaque $\kappa$	10 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

## Accessoires

Vis de serrage	229717
----------------	--------